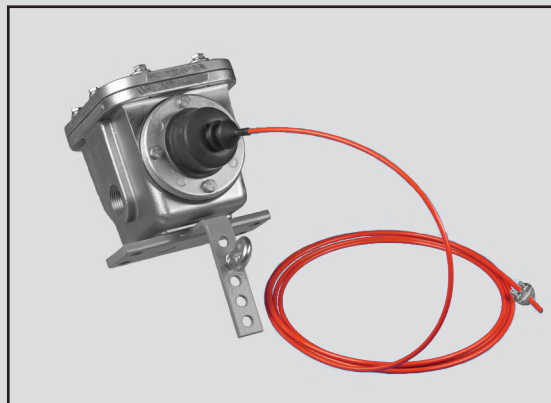


### Características principais

- Monitore a integridade da correia
- Fornece desligamento fácil da esteira
- Desligamentos separados para alarme e correia
- Oferece segurança ao pessoal
- Previne falhas destrutivas da correia

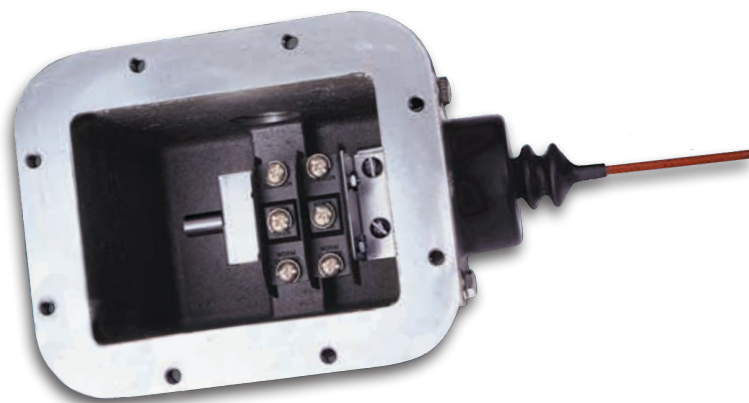


### Descrição

O modelo DB é um dispositivo de monitoramento econômico e fácil de instalar que protege seus sistemas de transporte. O DB trabalha para alertar a equipe sobre uma falha iminente da correia. As causas comuns de falha da correia são rasgos, perfurações, falhas de emenda ou objetos pontiagudos projetando-se através de sua trama. A proteção oferecida pelo DB é imprescindível para plantas que utilizam correias transportadoras. Quando você compara o custo médio de uma correia transportadora com falha com o custo de instalação de um detector de correia danificada, você pode ver que uma falha custaria mais do que a instalação de um sistema de monitoramento para proteger seu equipamento. Essas unidades são relativamente livres de manutenção e a ligação pode ser do tipo normalmente aberta (NA) ou fechada (NO). Quando você pensa em segurança de plantas, considere um detector de correia danificada para proteger seu investimento.

### Princípio de operação

O detector de correia danificada opera usando uma esfera com mola e um soquete conectado a dois micro interruptores do tipo êmbolo. Conforme um objeto pendurado abaixo da correia afasta o cabo, ele puxa o conector esférico de seu soquete. A pressão de 2 Kgs necessária para disparar o alarme é suficiente para detectar um rasgo na correia, e suficientemente forte para garantir que não ocorra uma parada acidental. Microsensores dentro do dispositivo são acionados, o que por sua vez dispara um alarme para notificar o pessoal de que ocorreu um evento na correia transportadora. Além do recurso de alarme do DB, ele também fornece um meio de desligar o transportador.



\* Vista superior do modelo DB

### Aplicações comuns

- Monitoramento de correia
- Segurança de pessoal

### Indústrias típicas

- Grão
- Mineração
- Agricultura
- Produção e montagem

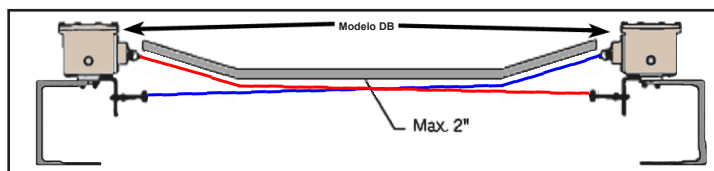
## Manutenção descomplicada

Os detectores de correias danificadas praticamente dispensam manutenção - graças à sua construção simples, porém robusta. As unidades podem ser conectadas normalmente abertas (NA) ou normalmente fechadas (NO). Tudo que você precisa para instalar seu sistema está incluído na caixa, e acessórios ou itens de reposição estão sempre disponíveis para envio imediato.

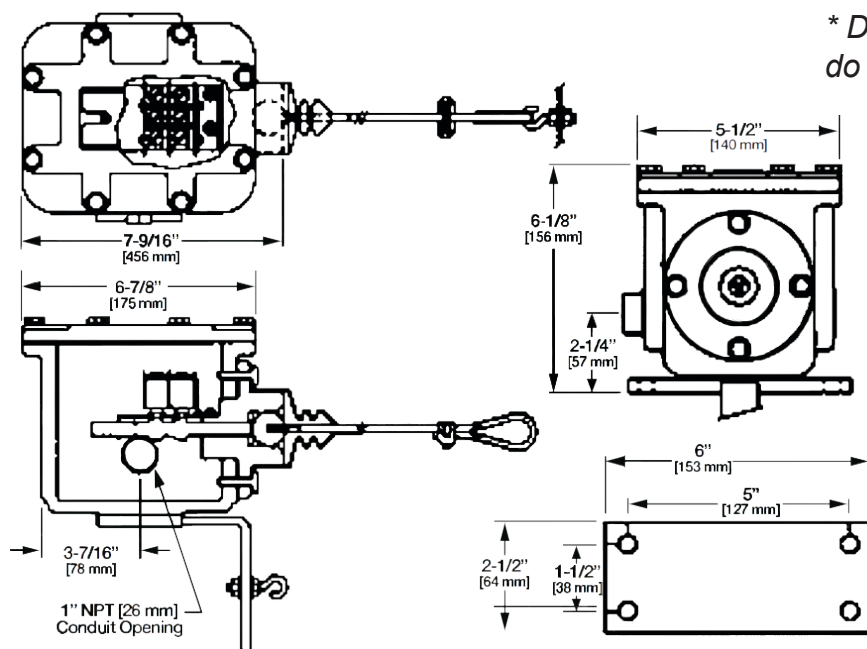
## Notas de instalação

Ao instalar um detector de correia danificada, é importante lembrar os seguintes pontos:

- A força necessária para extrair a extremidade esférica do cabo de tração de um detector aumenta proporcionalmente com a distância do detector. Portanto, o cabo que se estende além do ponto médio do lado oposto é considerado inativo para fins de detecção de danos. Assim, uma segunda unidade é montada oposta à primeira para cobrir efetivamente esta seção inativa. (Veja o desenho abaixo)



- A parte danificada da correia pode, em certos casos, estar na cobertura superior da correia. Isso a torna indetectável por um sistema montado abaixo da superfície da correia. No entanto, esta seção danificada cairá abaixo da superfície no percurso de retorno da correia. A fim de detectar este tipo de dano a uma correia, um segundo sistema de detecção pode ser instalado abaixo da superfície da correia de retorno. Isso fornecerá proteção ainda mais confiável para seus sistemas de correia.
- As unidades de detecção devem ser montadas em altura suficiente para que os cabos cubram toda a área ativa sob a correia. Em outras palavras, os cabos devem seguir o contorno da correia de perto o suficiente para detectar seções danificadas da correia tanto no centro quanto perto da borda.



\* *Desenho dimensional do Modelo DB*

## Especificações

Produto	
Peso	5 Kgs
NOTA: Tipicamente usado em pares	
Ambiente	
Temperatura ambiente	-20 a +40 °C
Material da carcaça	Alumínio fundido 319
Classificação da carcaça	NEMA Tipo 4, 4X
Montagem	4 furos de Ø10 mm para montagem em superfície horizontal
Relé	
Tipo de Relé	SPDT x 2
Tipo de contato	Contato seco
Classificação de contato	20A @ 125V, 250V or 480V AC; 1 hp @ 125V AC; 2 hp @ 250V AC; ½ A @ 125V DC; ¼ A @ 250V DC
Ação elétrica	Retenção (Via atuador)
Conexão elétrica	2 x NPT de 1"
Atuador	
Comprimento do cabo	Comprimento padrão de 3 m
Material do cabo	Cabo de aeronave galvanizado
Mecanismo	Esfera e soquete com eixo de mola
Força de atuação	2 Kgs (outras forças disponíveis)
Opções (Opções de fábrica, Não ajustáveis)	
Acabamento	Sem revestimento (Padrão) ou epóxi
Força de ativação	Modelos de tração 18 N (DB-100), 36 N (DB-108) e 71 N (DB-116) disponíveis (Opção de fábrica apenas, não ajustável)

## Certificação do produto

Padrão	Classe	Divisão	Grupo(s)
Arquivo de certificado UL		NMFT.E83971	
Arquivo de certificado cUL		NMFT7.E83971	



DB100 Rev A © 2019 Electro-Sensors, Inc. All rights reserved.

## Pedido

Número do modelo	Número de peça
Modelo DB	800-003500

\* Para outros números de peça, entre em contato com o Dept. de vendas.

### Sistema completo inclui

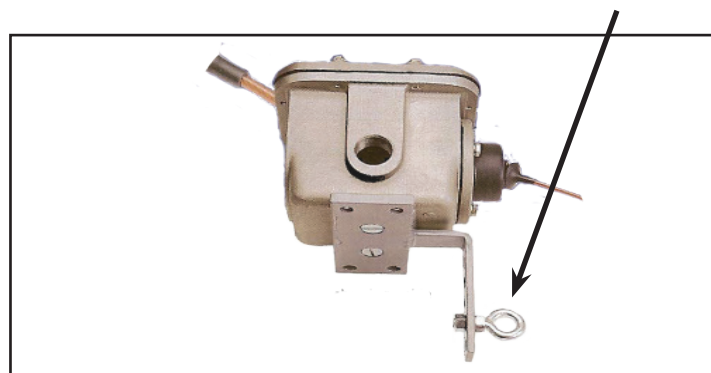
- 2 unidades do modelo DB (vendido independentemente);
- Cabo de aeronave (3 metros por unidade).

### Opções, acessórios e peças sobressalentes (consultar preços)

Opção	Kgs
Encaixe da extremidade do cabo	0,02 Kg
Plugue de conduíte, NPT de 1"	0,1 Kg
Esfera DB e conjunto de cabo de 10 pés com capa de borracha protetora	340,2 Kgs

## Montagem

O modelo DB possui um suporte de montagem vertical totalmente integrado. Isso permite a colocação muito perto da correia transportadora que está sendo monitorada. O suporte pode ser conectado a várias superfícies, permitindo uma instalação conveniente.



\* Suporte de montagem vertical

Obs.: Modelos para áreas explosivas e com relés DPDT disponíveis