

INSTRUÇÕES

CUIDADO:

RISCO DE MORTE OU FERIMENTOS GRAVES.
Antes de instalar ou ajustar, desligue e trave mecanicamente o sistema transportador.



NOTAS REFERENTES À INSTALAÇÃO:

Na instalação de um sistema de detecção de correia danificada, deve-se considerar o seguinte:

- Após passar a fiação, reinstale a tampa e aperte os parafusos de fixação com torque mínimo de 1,66 Kgf/m, de modo a manter a estanqueidade ambiental da caixa. As aberturas devem ser vedadas com dispositivos que possuam a mesma classificação ambiental, especificada pela UL.
- A força necessária para extrair a extremidade esférica do cabo de tração de uma unidade detectora aumenta proporcionalmente com a distância do detector. Portanto, a parte do cabo que vai além do ponto central da extensão de cabo instalada, e o ponto de ancoragem do cabo no lado oposto, são considerados sem efeito para fins de detecção de danos. Desse modo, instala-se uma segunda unidade detectora para cobrir de forma efetiva a seção sem efeito. (Ver a figura 1).
- A parte danificada da correia pode, em certos casos, estar na cobertura superior da correia. Isso a torna indetectável por um sistema montado abaixo da superfície da correia. No entanto, esta seção danificada cairá abaixo da superfície no percurso de retorno da correia. A fim de detectar este tipo de dano a uma correia, um segundo sistema de detecção pode ser instalado abaixo da superfície da correia de retorno. Isso fornecerá proteção ainda mais confiável para seus sistemas de correia.
- As unidades detectoras devem ser instaladas em altura suficientemente alta para que os cabos cubram toda a área ativa sob a correia. Em outras palavras, os cabos devem seguir o contorno da correia, perto o suficiente para detectar seções danificadas, tanto no centro como nas bordas. Os cabos não devem se distanciar mais de 5,08 cm da parte inferior da correia (Veja a figura 1).

COMO FUNCIONA:

O detector de correia danificada possui um soquete e esfera com mola, conectados a dois microinterruptores tipo pistão. Quando um objeto suspenso abaixo da correia arrasta o cabo, puxa o conector esférico para fora de seu soquete (apenas 2 Kgs de força necessária; existem também modelos de 3,6 e 7,3 Kgs; Veja a figura 2). Quando isto acontece, permite a movimentação de um eixo impulsionado por mola, que faz com que os pistões dos dois microinterruptores desçam sobre as superfícies de came usinadas no eixo. Isto abre os interruptores, provocando o disparo de um alarme, o acendimento de uma luz de aviso, ou o desligamento do sistema. Para reativar os detectores, só é necessário pressionar o conector esférico e o cabo de volta a seu soquete, e deslizar a coifa sobre o alojamento do retentor.

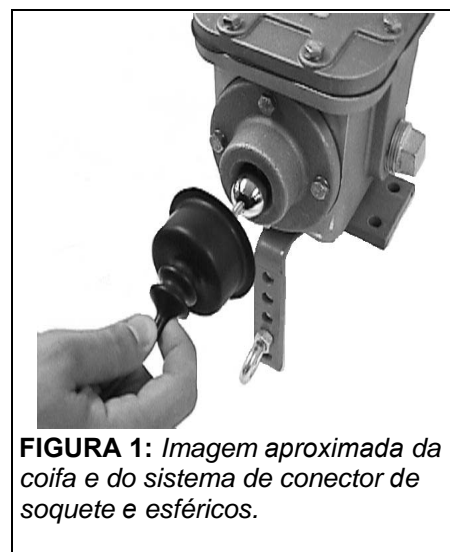


FIGURA 1: Imagem aproximada da coifa e do sistema de conector de soquete e esféricos.

ESPECIFICAÇÕES:

Construção padrão: Adequada para aplicações internas e externas conforme especificação de estanqueidade a pó e chuva do Tipo 4, e de resistência a corrosão Tipo 4X.

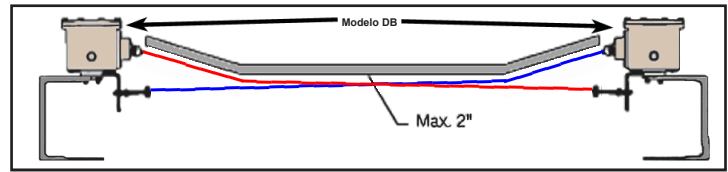


FIGURA 2: Seção transversal da correia transportadora, mostrando a instalação das unidades e cabo.

Modelo DB-100: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores SP/DT (Ver figura 3)

Modelo DB-500: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores DP/DT (Ver figura 4)

Construção à prova de ignição por pó: Para usos externos e internos que exigem os Tipos 4 e 4X, juntamente com o tipo 9: Locais perigosos de Classe II, Grupos E, F e G; Classe III.

Modelo DBD-100: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores SP/DT (Ver figura 3)

Modelo DBD-500: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores DP/DT (Ver figura 4)

Construção à prova de explosão: Para uso interno que exige os Tipos 7 e 9: Locais perigosos de Classe I, Grupos C e D; Classe II, Grupos E, F e G; Classe III.

Modelo DBX-100: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores SP/DT (Ver figura 3)

Modelo DBX-500: Registro c-UL-us; Dois (2) microinterruptores DP/DT (Ver figura 4)

Alojamento: Alumínio (Padrão).

Abertura de conduíte: Duas (2) aberturas de conduíte NPT de 1": devem ser lacradas para atender as especificações dos tipos de estanqueidade.

Material externo: Aço inoxidável.

Contatos: Os microinterruptores podem ser conectados para operação conjugada, normalmente abertos ou normalmente fechados, conforme necessário.

SP/DT: 20 A em 125, 250 ou 480 VCA; ½ A, 125 VCC; ¼ A, 250 VCC; 1 HP, 125 VCC; 2 HP, 250 VCA. DP/DT: 15 A em 125 ou 250 VCA; 3/4 HP, 125 VCA; 1 1/2 HP, 250 VCA.

Figura 3: Terminais SP/DT

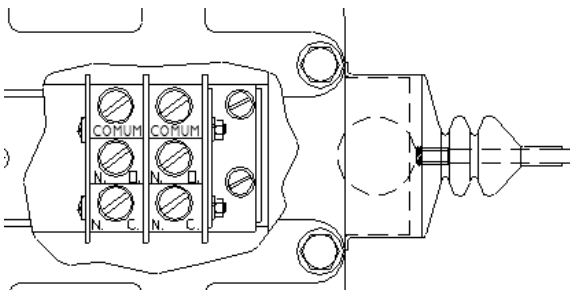


Figura 4: Terminais DP/DT

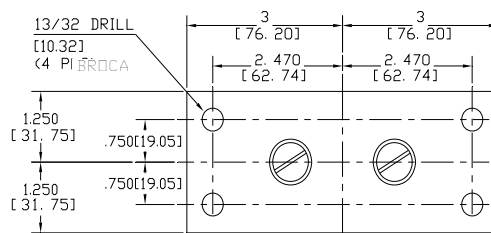
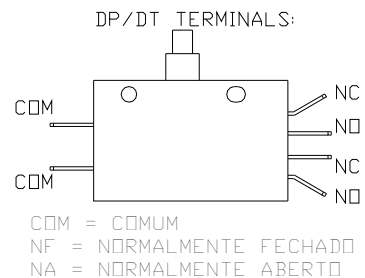
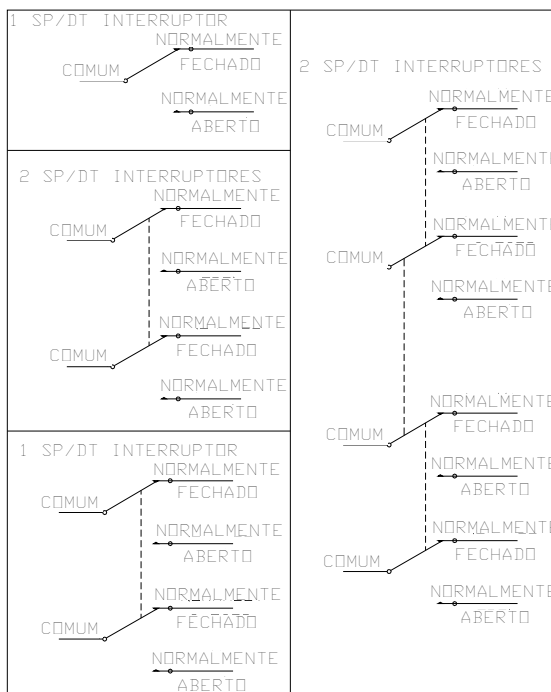


Figura 5: Dimensões de montagem

Figura 6: Contatos elétricos



Fiação para DP/DT, modelos DB-500, DBD-500 e DBX-500:

1. ANTES de começar, bloqueie toda a alimentação elétrica do sistema de transporte para evitar partidas acidentais.
2. Remova a tampa tirando os parafusos sextavados e arruelas de segurança.
3. Enquanto segura o conjunto do suporte de mola, remova 2 parafusos do suporte do interruptor (Ver figura 7).
4. Mantenha o suporte de mola no lugar. Remova o conjunto do suporte do interruptor.
5. Reinstale 1 parafuso de modo a manter o suporte de mola no lugar (Ver figuras 8 e 9). O suporte de mola pode ser temporariamente removido para dar acesso aos 2 parafusos terra.
6. Retire os conectores bandeira e crimpe os fios (Ver figura 10).
7. Reinstale os conectores bandeira com os fios nos terminais apropriados dos interruptores.
8. Reinstale o conjunto de interruptor no suporte do retentor de mola com os 2 respectivos parafusos e arruelas (Ver figura 7).
9. Reinstale a tampa, os parafusos de fixação sextavados e as arruelas, e aperte-os com torque de 1,66 Kgf/m.

Figura 7: Use a mão para segurar o suporte de mola, enquanto remove os parafusos. Não remova a mola e as arruelas do eixo. Nos interruptores DPDT, use um alicate de crimpagem 0640014100 ou de cabeça de crimpagem 0640054100 com a ferramenta pneumática manual AT-200, para prender os conectores bandeira isolados aos fios.

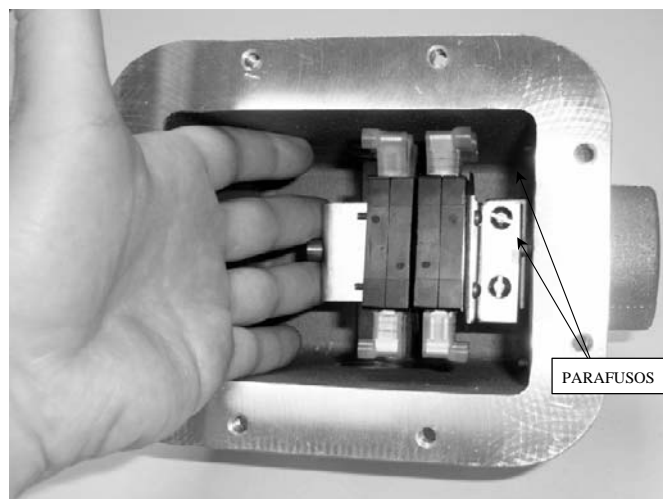


Figura 8: Enquanto segura o retentor de mola, troque o parafuso para manter o suporte no lugar. O suporte de mola pode ser removido para dar acesso aos parafusos terra.

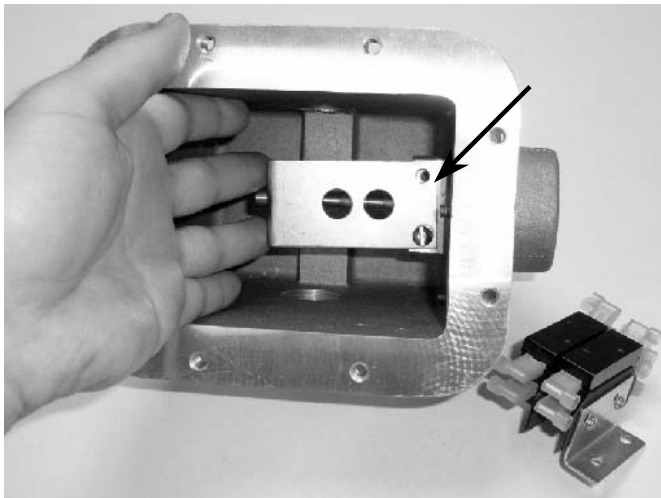


Figura 9: Note a localização da mola do eixo, das arruelas (não remova) e dos 2 parafusos terra (suporte de mola removido para facilitar o entendimento).

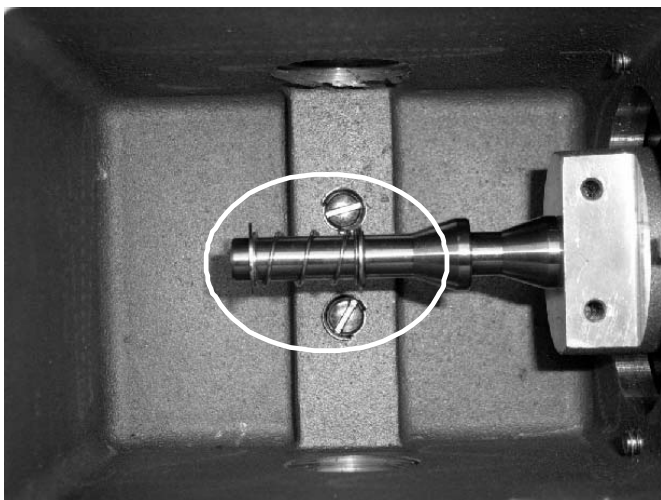


Figura 10: Conjunto de interruptor, suporte de mola, mola com arruelas e parafusos de máquina com arruelas.

